

Technische Daten

Mechanischer Teil

Regenüberlaufbecken $V = 2 \times 1400 \text{ m}^3$ für Haupteinzugsgebiet 4
Rechenhaus zweistraßige und zweistufige Rechenanlage mit je einer
Rechengutwaschanlage und einer Schneckenpresse
Belüfteter Sand-/Fettfang $V = 590 \text{ m}^3$
Vorklärung $V = 3 \times 1400 \text{ m}^3$

Biologischer Teil

Schneckenhebewerk $Q = 2 \times 1000 \text{ l/s} + 1 \times 2000 \text{ l/s}$ drei Förderschnecken
Anaerobbecken $V = 3 \times 2000 \text{ m}^3$
Denitrifikationsbecken $V = 3 \times 2000 \text{ m}^3$
Nitrifikationsbecken $V = 6 \times 4000 \text{ m}^3$
Turboverdichter $Q = 3 \times 6750 - 11700 \text{ m}^3/\text{h}$
Nachklärbecken $V = 3 \times 4680 \text{ m}^3$

Chemischer Teil

Fällmittelstation $V = 2 \times 25 \text{ m}^3$ zwei Vorratsbehälter für Fällmittel
Dosierstationen $V = 25 \text{ m}^3$ ein Vorratsbehälter für Kohlenstoffträger oder
Chemikalien zur Schlammindeverbesserung
Ablaufmessstation
Probenahmestation für Ablaufwasserproben im Rahmen der Eigenkontrolle
Online-Messstationen für Durchfluss, pH-Wert, Temperatur, Leitfähigkeit, Trübung,
Ammonium, Nitrat, Phosphat und org. gebundenen Kohlenstoff
Schlammbehandlung
Zentrifugen $Q = 2 \times 74 \text{ m}^3/\text{h}$ zur maschinellen Überschussschlammeindickung
Beheizte Faulbehälter $V = 1 \times 6000 \text{ m}^3 + 1 \times 7000 \text{ m}^3$
Nachfaulbehälter $V = 2 \times 1670 \text{ m}^3$
Hochleistungszentrifugen $Q = 2 \times 30 \text{ m}^3/\text{h}$ zur maschinellen Schlammentwässerung
Schlammsilo $V = 150 \text{ m}^3$
Gasverwertung
Niederdruckgasbehälter $V = 800 \text{ m}^3$ für Klärgas
Hochdruckgasbehälter $V = 2 \times 3900 \text{ m}^3$ je ein Behälter für Erd- und für Klärgas
Blockheizkraftwerk $P_{EL} = 3 \times 330 \text{ kW}$ drei Gasmotoren
Gasnotfackel